

SUPERPLUS

SELBSTHINTERSCHNEIDENDER INNENGEWINDEANKER



Die Vorteile auf einem Blick:

- Einziger selbsthinterschneidender Innengewindeanker auf dem Markt
- Keine zusätzlichen Hinterschneid- und Setzwerkzeuge erforderlich
- Schnelle und einfache Montage, insbesondere bei Serienmontagen
- Entgegen anderer Hinterschneid- oder Einschlagankern ist er demontierbar
- ETA zugelassene Selbsthinterschneid-Technologie

LIEBIG® Superplus Innengewindeanker – Stahl galvanisch verzinkt

superplus ILS



Mit Innengewindehülse

Ausführung: Stahl 8.8, galvanisch verzinkt

Bezeichnung	Artikelnummer	Gewindegröße	Ø Bohrloch x Bohrtiefe	Klemmdicke	Loch im Anbauteil	Setztiefe	Gesamtlänge	Gewicht	Verpackungseinheit
		[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg/100 Stck]	[Stck]
ILS M8-14/80	ILS0814080	M8	14 x 100	-	10	80	93	8,7	25

>>>

LIEBIG

IST VON NUN AN: SORMAT LIEBIG®
SCHWERBEFESTIGUNG

SORMAT



Technische Daten LIEBIG® Superplus Innengewindeanker

Zulässige Lasten für Einzeldübel ohne Einfluss von Achs- und Randabständen unter Berücksichtigung der Teilsicherheitsbeiwerte nach ETAG 001 und Progress files sowie charakteristische Anker- und Montagewerte.

Material: Stahl 8.8, galvanisch verzinkt

Gewindegröße		M8
Verankerungstiefe	[mm]	80
Bezeichnung ILS...		M8-14/80

Zulässige Zuglasten ¹⁾				Stahl
N _{zul}	gerissener Beton	C20/25	[kN]	7,6
		C30/37	[kN]	9,3
		C40/50	[kN]	10,7
		C50/60	[kN]	10,8
	ungerissener Beton ³⁾	C20/25	[kN]	10,8
		C30/37	[kN]	10,8
	C40/50	[kN]	10,8	
	C50/60	[kN]	10,8	

Zulässige Querlasten ¹⁾²⁾				Stahl
V _{zul}	gerissener Beton	C20/25	[kN]	8,4
		C30/37	[kN]	8,4
		C40/50	[kN]	8,4
		C50/60	[kN]	8,4
	ungerissener Beton ³⁾	C20/25	[kN]	8,4
		C30/37	[kN]	8,4
	C40/50	[kN]	8,4	
	C50/60	[kN]	8,4	

Achs- und Randabstände sowie Bauteildicken			Stahl
Verankerungstiefe	h_{ef}	[mm]	80
charakterist. Achsabstand ⁴⁾	$s_{cr,N}$	[mm]	240
minimaler Achsabstand	s_{min}	[mm]	80
charakterist. Randabstand ⁴⁾	$c_{cr,N}$	[mm]	120
minimaler Randabstand	c_{min}	[mm]	50
Mindestbauteildicke	h_{min}	[mm]	160

Montagedaten			
Bohrlochdurchmesser	d_0	[mm]	14
Bohrlochtiefe	h_1	[mm]	100
Durchgangsloch im Anbauteil	Durchsteckmontage	d_f	[mm]
	Montage auf Gewindebolzen	d_i	[mm]
Einschraubtiefe	L_e	[mm]	12 bis 23
Inbustiefe	T_i	[mm]	4
Schlüsselweite	sw	[mm]	8
Montagedrehmoment	T_{inst}	[Nm]	25

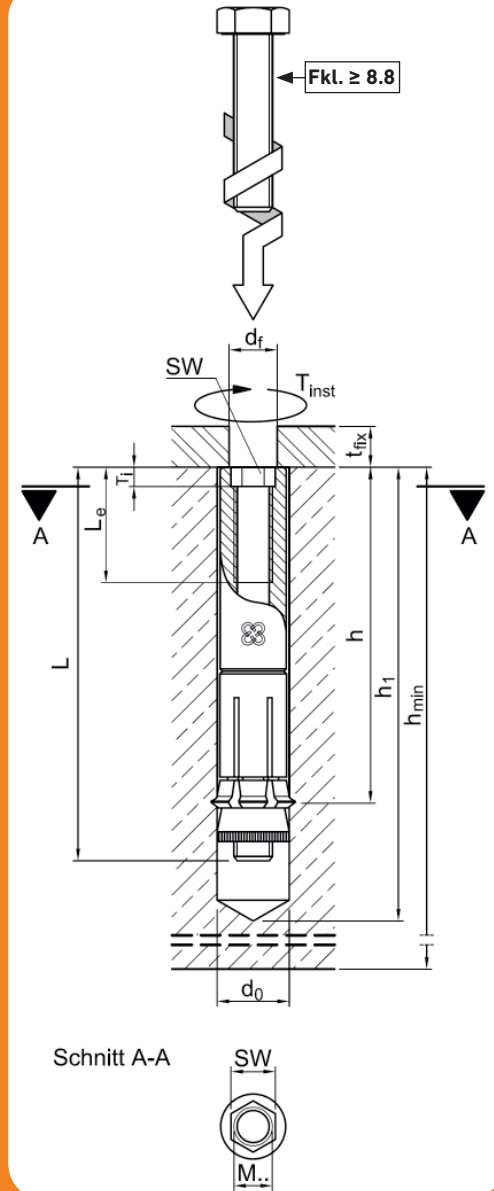
1) Lastangaben gelten nur bei Verwendung von Verbindungsmitteln der Fkl. ≥ 8.8 und berücksichtigen in Anlehnung an ETA-01/0011 und ETA-05/0013 Teilsicherheitsbeiwerte der Widerstände sowie einen Teilsicherheitsbeiwert der Einwirkungen von $\gamma_{ef} = 1.4$. Bei den angegebenen Werten wird von einem Abstand der Bewehrungsstäbe $s \geq 15$ cm bzw. eines Abstandes der Bewehrungsstäbe $s \geq 10$ cm bei einem Durchmesser $d_s \leq 10$ mm ausgegangen.

2) Quertlastangaben beziehen sich auf einen randfernen Anker. Bei randnahen Querlasten ($c \leq 10 \times h_{ef}$), ist ein Nachweis des Betonkantenbruchs nach ETAG 001, Anhang C, Berechnungsverfahren A zu führen.

3) Nachgewiesene Druckzone (ungerissener Beton) liegt nur vor, wenn die Betonspannungen nach Gleichung $\sigma_c + \sigma_r \leq 0$ eingehalten werden, wobei ohne genaueren Nachweis von $\sigma_r = 3$ N/mm² ausgegangen werden kann (σ_c entspricht den Spannungen aus äußeren Lasten inkl. Dübellasten).

4) Bei Unterschreitung der charakteristischen Achs- und Randabstände für Betonausbruch ($s_{cr,N}/c_{cr,N}$) ist eine Bemessung nach ETAG 001, Anhang C, Berechnungsverfahren A zu führen. Weitere Angaben, vgl. ETA-Zulassung ETA-01/0011 (gvz).

Einbauzustand



SORMAT 03/2015



Besuchen Sie www.sormat.com für weitere technische Informationen.

Sormat Kundendienst
Sormat Oy
Harjutie 5
21290 RUSKO
FINNLAND
Tel. +358 207 940 200
Fax +358 201 76 3888
sormat@sormat.fi

Für weitere Informationen und Anfragen,
wenden Sie sich bitte an
Thomas Balzer, Vertriebsmanager
Deutschland
Thomas.balzer@sormat.fi
Tel. 0151 649 56 518

